



CÔNG TY CỔ PHẦN ĐẦU TƯ VÀ THƯƠNG MẠI **ĐÔNG TÂY**
DONG TAY TRADING AND INVESTMENT CORPORATION

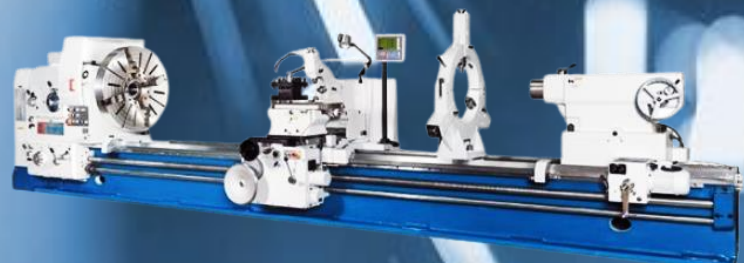
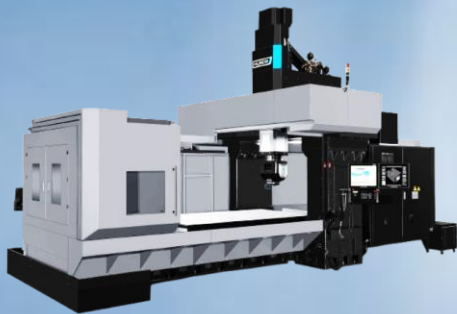
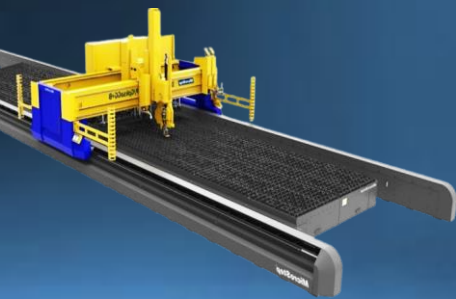


DONG TAY INVESTMENT

NHẬP KHẨU VÀ PHÂN PHỐI MÁY MÓC CÔNG CỤ - THIẾT BỊ BẢO DƯỠNG ĐƯỜNG RAY TÀU HÓA - ROBOT CÔNG NGHIỆP



PRODUCT CATALOGUE





ABOUT US

Dong Tay Investment được thành lập vào năm 2009, có địa chỉ tại Phường Long Trường, Thành phố Hồ Chí Minh. Trong xuyên suốt quá trình hoạt động, Chúng tôi trở thành đối tác của nhiều Tập đoàn và Công ty lớn trong nhiều ngành và lĩnh vực khác nhau như Oil & Gas, Lọc hóa dầu, Nhà máy điện, Khai khoáng, Thép-Luyện kim, Xây dựng, Quân sự, Hàng không và các ngành công nghiệp khác...

Với đội ngũ nhân viên đã có trên 20 năm kinh nghiệm hoạt động trong lĩnh vực cung cấp thiết bị và giải pháp cho các ngành công nghiệp. Chúng tôi luôn làm hài lòng đối tác bằng việc mang đến sản phẩm tốt nhất, công nghệ hiện đại, giải pháp và dịch vụ tối ưu, hiệu quả nhất.

Sản phẩm chính của Chúng tôi là các thiết bị được nhập khẩu 100% từ các nước Mỹ, Anh, khối EU, G7 với chất lượng hàng đầu về Thiết bị thủy lực, Thiết bị gia công di động, Thiết bị bôi trơn phun sương dầu và lọc dầu, Thiết bị cầm tay, Hệ thống van và đường ống, hệ thống Subsea, Thiết bị giàn giáo và các thiết bị công nghiệp khác. Chúng tôi cũng thiết kế, chế tạo các thiết bị theo yêu cầu của Khách hàng như trạm nguồn thủy lực, bơm kiểm tra áp suất, máy kiểm tra van... Ngoài ra Chúng tôi còn cung cấp dịch vụ cho thuê, sửa chữa, hiệu chuẩn thiết bị thủy lực, dịch vụ bảo dưỡng và hiệu chuẩn hệ thống bôi trơn tự động.

Hiện nay Chúng tôi đang là đại diện độc quyền phân phối và dịch vụ sau bán hàng của các nhà sản xuất hàng đầu thế giới như:

- **Hãng HI-FORCE/UK: Dụng cụ thủy lực**
- **Hãng SYGMA™/EU: Thiết bị gia công di động**
- **Hãng LSC-RelaDyne/USA: Thiết bị lọc dầu và bôi trơn**
- **Hãng VENTIL/EU: Thiết bị kiểm tra / sửa chữa van**
- **Hãng SNAP-ON brand NORBAR/UK: Thiết bị siết lực**
- **Hãng BREMER/EU: Van cho dầu khí và công nghiệp**
- **Hãng DRAKA-PRYSMIAN/ITALY: Cáp tín hiệu**
- **Các máy công cụ và thiết bị công nghiệp khác..**

Khách hàng lâu năm của Chúng tôi là Tập đoàn dầu khí Quốc gia Việt Nam, PV Gas, BSR, NSRP, PTSC, Vietsovpetro, PVD, VN Steel, Lilama, Posco, EVN, Thép Miền Nam, CSVN, Vinacomin, Coteccons,...

Đến với Chúng tôi, Quý khách sẽ có Chất lượng, Uy tín và Dịch vụ tốt nhất. Hiện tại Chúng tôi có 04 văn phòng, kho hàng, trung tâm dịch vụ sửa chữa, bảo dưỡng và hiệu chuẩn tại: Thành Phố Hồ Chí Minh, Tỉnh Quảng Ngãi, Thành Phố Hà Nội, Thành Phố Hải Phòng.

Máy tiện / Lathe machine



- Đường kính tiện từ : 460 - 2000mm
- Khoảng cách chống tâm : 1000 - 10000mm
- Tốc độ 12 cấp : 36 - 1500v/p
- Kiểu mũi trục chính : $\Phi 152 - \Phi 380$ mm
- Đường kính lỗ trục chính : 80 - 200mm
- Côn ụ động : MT5/MT6

Máy phay / Milling machine



- Kích thước bàn : 300 x 1500mm
- Tốc độ trục chính : 70 - 3600v/p (16 cấp)
- Kiểu côn trục chính phay đứng : NT40
- Tốc độ trục chính : 90 - 1320v/p (9 cấp)
- Côn trục chính phay ngang : NT40
- Động cơ phay đứng : 5HP
- Động cơ phay ngang : 5HP
- Điện áp sử dụng : 380v/3 pha/50hz

Máy tiện CNC / CNC Lathe machine



- Đường kính tiện từ : 300 - 1000 mm
- Khoảng cách chống tâm từ : 300 - 2000mm
- Chiều rộng băng máy : 305mm
- Kiểu mũi trục chính : D1-6
- Đường kính lỗ trục chính : 54mm
- Tốc độ trục chính : 50 - 3000v/p
- Côn trục chính : MT6
- Động cơ trục chính : 7.5HP

Máy phay CNC / CNC Milling machine



- Kích thước bàn từ : 400 x 650mm - 760 x 2160mm
- Hành trình 3 trục (X,Y,Z) từ : 520x400x480mm - 2100 x 760 x 650mm
- Trọng tải lớn nhất của bàn : 850 - 2000kg
- Khoảng cách từ mũi trục chính đến bàn từ : 110 - 720mm
- Tải trọng của bàn từ : 400 - 1800kg
- Côn trục chính : BT40/BT50
- Tốc độ trục chính từ : 4000 - 12000v/p
- Động cơ trục chính : 11/15kw

Máy khoan cần / Drilling machine



- Đường kính khoan từ : 40 - 85mm
- Đường kính taro từ : M25 - M65
- Đường kính trụ từ : $\Phi 210 - \Phi 480$ mm
- Hành trình trục chính từ : 200 - 400mm
- Kiểu côn trục chính : MT4/MT5/MT6
- Tốc độ trục chính từ : 44 - 1260v/p
- Số cấp tốc độ : 12 cấp
- Động cơ trục chính : 2HP - 10HP

Máy khoan và taro / Upright Drilling & Tapping machine



- Đường kính khoan từ : 40 - 55mm
- Đường kính taro từ : M25 - M33
- Đường kính trụ từ : $\Phi 155 - \Phi 200$ mm
- Hành trình trục chính từ : 200 - 230mm
- Kiểu côn trục chính : MT4/MT5
- Tốc độ trục chính từ : 53 - 1040v/p
- Số cấp tốc độ : 9 cấp
- Động cơ trục chính : 2.2Kw

Máy gấp tôn / Folding machine



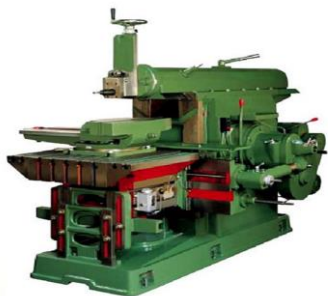
- Chiều dài vật liệu từ : 1000 - 4000mm
- Độ dày vật liệu từ : 1.6 - 6.5mm
- Độ uốn cong từ : 0 - 135°
- Uốn ngược từ : 8 - 35mm
- Chiều cao mở của dầm trên từ : 80 - 300mm
- Công suất Động cơ từ : 3 - 10HP

Máy chấn tôn / Bending machine



- Chiều dài của vật liệu từ : 1270 - 4000mm
- Áp lực tối đa từ : 30 - 220 tấn
- Độ dày của vật liệu từ : 2.5 - 4.5mm
- Khoảng cách giữa 2 xi lanh từ : 970 - 3400mm
- Hành trình lưỡi chấn từ : 150 - 200mm
- Khoảng cách giữa bàn máy / lưỡi chấn : 250 - 350mm
- Công suất Động cơ máy từ : 3HP - 10HP

Máy bào kim loại/ Shaping Machine



- Hành trình bào lớn nhất : 910mm
- Số hành trình bào : 8
- Số lần bào : 4-69mm/phút
- Chiều rộng bào lớn nhất : 840mm
- Khoảng cách lớn nhất từ bàn đến đầu bào : 500mm
- Hành trình đứng của đầu dao : 210mm
- Kích thước bàn : 750 x 750mm
- Công suất động cơ trục chính : 3HP

Máy xọc rãnh vạt năng/ Manual Slotte



- Hành trình đầu xọc từ : 200 - 350mm
- Số hành trình xọc/phút : L: 22-26-31-39 / H: 44-52-61-78
- Phạm vi điều chỉnh của đầu xọc từ : 220 - 320mm
- Khoảng cách lớn nhất từ đầu xọc đến bàn từ : 300 - 470mm
- Khoảng cách tâm dao đến bề mặt trụ máy từ : 355 - 560mm
- Kích thước bàn từ : Φ 400 - Φ 560mm
- Công suất động cơ trục chính từ : 2HP - 5HP

Máy tiện đứng / Vertical lathes



- Đường kính tiện từ : 500 - 2600mm
- Chiều cao phôi từ : 500 - 1500mm
- Chiều dài phôi từ : 500 - 1500mm
- Đường kính bàn từ : Φ 500 - Φ 2300mm
- Hành trình trục X từ : 915 - 1300mm
- Hành trình trục Z từ : 800 - 1000mm
- Tốc độ từ : 1,4 1/min - 160 1/min
- Công suất Động cơ máy từ : 15 - 37kW

Máy tiện đứng CNC / CNC Vertical lathes machine



- Đường kính tiện từ : 1350 - 9400mm
- Chiều cao phôi từ : 800 - 2600mm
- Trọng lượng phôi từ : 4000 - 300000kg
- Đường kính bàn từ : Φ 1000 - Φ 8000mm
- Cán dao cụ : BT50 - BT60
- Tốc độ từ : 1 - 75 / 3-20 rpm
- Công suất Động cơ máy từ : 30 - 100kW

Máy doa & phay ngang/ Horizontal boring & Milling machine



- Kích thước bàn từ : 1000 x 800mm - 1200 x 1400mm
- Kích thước rãnh chữ T : 22H8 x 9 x 120mm
- Khả năng tải phôi lớn nhất của bàn từ : 1400kg - 5000kg
- Chuẩn trục chính : ISO 50
- Đường kính trục chính : 110mm
- Tốc độ trục chính từ : 20 - 1500v/p
- Động cơ trục chính từ : 7.5Kw - 15kW

Máy cưa đứng/Vertical band saw machine



- Kích thước bàn : 660 x 700mm
- Độ sâu hòng từ : 410 - 1010mm
- Chiều cao phôi từ : 300 - 340mm
- Tốc độ lưỡi cưa (Thấp) : 20-85m/min
- Tốc độ lưỡi cưa (Cao) : 120-500m/min
- Công suất động cơ : 2HP

Máy cưa vòng bán tự động/Semi-Auto Bandsaw



- Kiểu máy cưa Semi-Auto.
- Khả năng cắt ở góc 0/90 độ:
- Phôi tròn từ : Φ 225 - Φ 460mm
- Phôi hình vuông từ : 225 x 225mm - 460x460mm
- Phôi hình chữ nhật từ : 150 x 450mm - 440x600mm
- Khả năng cắt ở góc +45 độ :
- Phôi tròn từ : Φ 225 - Φ 445mm
- Phôi hình vuông từ : 225 x 225mm - 410x410mm
- Motor chính từ : 2HP - 5HP

Máy cưa cầm tay thủy lực / Hydraulic Power Hack Saws



- Khả năng cắt thép tròn từ : Φ 200 - Φ 450mm
- Khả năng cắt thép hộp từ : 190 x 190mm - 400 x 430mm
- Góc cắt : 45° - 90° - 120° - 160°
- Khoảng cách của hành trình từ : 120 - 160mm
- Hành trình từ : 80 - 120mm
- Công suất động cơ từ : 1.5 - 2.2kW

Máy đánh bóng rung / Vibratory polishing machine



- Khả năng từ : 250 – 1100 lít
- Đồ dày từ : 500 – 2200kg
- Biên độ từ : 2 -7mm
- Chiều cao mở tối đa từ : 2710 – 3755mm
- Công suất động cơ từ : 2.25 – 11.25kW
- Điện áp sử dụng : 380v/3 pha/50hz

Máy mài bánh răng / Hob Sharpening Machine



- Đường kính bánh răng lớn nhất từ : 200 - 300mm
- Chiều dài của bánh răng từ : 150 – 250mm
- Hành trình dọc của bàn : 380mm
- Hành trình đứng của đầu mài : 130mm
- Khoảng cách chống tâm từ : 300 – 550mm
- Tốc độ trục chính : 2300v/p
- Đường kính của đá mài : 250mm
- Động cơ trục chính : 1.5kW

Máy mài tròn vạn năng / Universal Cylindrical Grinder



- Đường kính mài từ : Φ 300 Φ 800mm
- Khoảng cách chống tâm từ : 650 - 4000mm
- Trọng lượng phôi khi chống tâm : 120 - 3000kg
- Kích thước đá mài : Φ 406 x 38 x 127mm
- Tốc độ đá mài : 1375v/p
- Tốc độ trục chính : 30 – 200 v/p
- Côn trục chính : MT4/MT5/MT6
- Công suất động cơ trục chính từ : 5HP – 20HP

Máy mài đa năng/Universal cutter Grinder



- Đường kính đá mài : 25mm
- Collect kẹp lớn nhất : 18mm
- Góc côn : 0 - 180°
- Góc giảm : 0 - 45°
- Góc âm : 0 - 26°
- Tốc độ : 3600 rpm
- Công suất động cơ : 1/3HP
- Trọng lượng : 45 kg

Máy đánh bóng kim loại / Metal polishing machine



- Đường kính từ : Φ 20 – Φ 219
- Dây tốc độ từ : 1 – 20 m/min
- Dây đai mài tiêu chuẩn
- Kích thước dây đai : 120 x 2000mm
- Công suất động cơ từ : 2.2 – 11kW

Máy mài cạnh / Edge grinding machine



- Kích thước bàn : 180 x 370mm
- Góc cố định : 45°
- Khả năng điều chỉnh độ rộng vát cạnh dần dần cho mọi loại kim loại.
- Tốc độ từ : 1400 – 2800rpm
- Độ dày vật liệu từ : 1-5mm
- Công suất động cơ từ : 0.37 – 1.5kW

Máy mài 2 đá/ Bench grinder



- Kích thước đá từ : 150x 25x 12.5mm - 300 x 50 x 25.4mm
- Tốc độ : 1420 rpm
- Công suất động cơ : 150W - 1500W
- Trọng lượng : 11.5 kg – 82 kg

Máy mài đứng CNC / CNC Vertical honing machine



- Đường kính mài từ : Φ 10 – Φ 760mm
- Chiều dài mài từ : 500 – 3200mm
- Bộ điều khiển : Fanuc
- Động cơ servo không chổi than hiệu suất cao, phù hợp với Công nghiệp 5.0.
- Hỗ trợ từ xa để kiểm tra tất cả các thông số
- Hệ thống tự động hóa robot Fanuc để di chuyển phôi
- Điều khiển đồng thời trực làm việc, với dung sai phần trăm, cho các lỗ kín, chu kỳ mài một phần, hiệu suất cắt cao, vùng ổn định.
- Precision : H7

Máy mài dao /Universal Cutter & Tool Grinder



- Hành trình trục X : 600mm
- Hành trình trục Y : 250mm
- Hành trình trục Z : 250mm
- Khoảng cách chống tâm : 900mm
- Kích thước bàn : 135 x 1140mm
- Độ nghiêng của đầu mài : ±15°
- Góc quay của đầu mài : 360°
- Tốc độ : 3700 rpm
- Công suất động cơ : 1.5HP
- Trọng lượng : 1370 kg

Máy mài phẳng / Grinding machine



- Hành Trình lớn nhất (Chiều ngang và dọc) : 280 x 600mm
- Kích thước đá mài : 355 x 25 x 127mm
- Tốc độ trục chính : 1500v/p (50Hz)
- Khoảng cách từ tâm trục chính tới bàn từ : 450 – 1000mm
- Tải trọng của bàn từ : 144 – 1700kg
- Kích thước bàn máy từ : 150 x 450mm – 700 x 2000mm
- Tốc độ dịch chuyển bàn máy : 1 – 25m/min

Hệ thống làm sạch bằng tia nước áp lực cao / High Pressure Water Jet Cleaning Systems



- Áp suất làm việc từ : 600 – 3000bar
- Lưu lượng nước từ : 9 – 26l/min
- Thể tích bể chứa nước : 80 Lít
- Thời gian bật nguồn (ngày/giờ) : 24/1
- Động cơ dẫn động : Điện hoặc Diesel
- Công suất động cơ từ : 30 – 400kW
- Độ ồn : LpA = 75 dB, LwA = 95 dB

Robot xịt nước áp lực cao / Hydroblasting Robot



- Áp suất làm việc lên đến : 3000bar
- Thời gian bật nguồn (ngày/giờ) : 24/1
- Bảo vệ : IP65
- Lưu lượng : 45L/min (3000bar)
- Lưu lượng : 85L/min (1500bar)

Máy phun cát / Blast cleaning machine



- Tải trọng từ : 1500kg – 3000kg
- Thể tích thùng phuy từ : 500 – 1.000 dm³
- Kích thước bánh xe phun cát từ : Φ380 – Φ500 mm
- Khoảng cách tâm dao đến bề mặt trụ máy : 560mm
- Tối đa 4 bánh xe phun cát
- Bộ tách chất mài mòn : Từ tính hoặc khí nén
- Công suất động cơ mỗi bánh xe từ : 22 – 37kW

Máy phun bi / Shot blasting machine



- Tích hợp với các dây chuyền làm mát, tách khuôn và tạo hình
- Độ nghiêng và tần số lắc của trống có thể điều chỉnh.
- Các thiết bị hút và lọc bụi
- Cấu hình từ : 4 – 10 bánh xe phun bi
- Hệ thống tự động hóa và xử lý vật liệu
- Bộ tách chất mài mòn : Từ tính hoặc khí nén
- Công suất động cơ mỗi bánh xe từ : 37 – 45kW

Thiết bị tháo lắp bó ống trao đổi nhiệt/ Bundle Extractor



- Đường kính bó ống từ : 1600 – 3500mm
- Chiều dài bó ống từ : 6100 – 10000mm
- Trọng lượng bó ống từ : 5000 – 23000kg
- Tốc độ : 2.8m/min
- Lực kéo từ : 25 – 125 tấn
- Động cơ : Khí nén
- Số xy lanh : 2
- Dung tích khối : 1716l
- Tốc độ : 3000v/p
- Hệ thống làm mát bằng : Khí
- Công suất động cơ : 33Kw

Thiết bị vận chuyển bó ống / Pipe Bundle transport device



- Chiều cao của bó ống từ : 6600 – 8000mm
- Chiều cao làm việc nhỏ nhất : 610
- Chiều cao làm việc lớn nhất : 7000mm
- Đường kính bó ống lớn nhất : 2000mm
- Trọng lượng của bó ống : 40 tấn
- Lực kéo tối đa : 62 tấn

Máy cân bằng động/Balancing machine



- Dải trọng lượng và kích thước Rotor : Phù hợp với nhiều loại Rotor với khối lượng và kích thước khác nhau
- Tốc độ cân bằng : Tùy chọn lên đến 5000rpm
- Độ chính xác cân bằng : Đáp ứng tất cả các tiêu chuẩn cân bằng công nghiệp.
- Hệ thống đo và điều khiển : Trang bị hệ thống đo rung và bộ điều khiển chuyên dụng, hỗ trợ hiển thị, phân tích và hiệu chuẩn mất cân bằng.
- Điện áp : 380V/3Pha/50hz

Máy cắt tia nước CNC / CNC Waterjet Cutting machine



- Chiều dài vật liệu từ : 1000 – 4000mm
- Độ dày vật liệu từ : 1.6 – 6.5mm
- Độ uốn cong từ : 0 - 135°
- Uốn ngược từ : 8 – 35mm
- Chiều cao mở cửa đâm trên từ : 80 – 300mm
- Công suất Động cơ từ : 3 – 10HP

Máy cắt Plasma CNC/ CNC Plasma cutting machine



- Kiểu truyền động : Thanh răng - bánh răng
- Ray truyền động ngang : Thanh trượt – Tuyến tính đối
- Chiều rộng tổng thể : 3000mm
- Chiều cao tổng thể : 1950mm
- Chiều dài tổng thể : 1500mm
- Chiều rộng cắt : 1600mm
- Tốc độ cắt : 8/12/16m/phút
- Tốc độ di chuyển : 12/16/24m/phút

Máy khoan CNC / CNC drilling machine



- Kích thước bàn từ : 2000 x 600mm – 4000 x 1000mm
- Phạm vi làm việc lần 1 : 2000 x 600mm
- Phạm vi làm việc lần 2 : 950 x 600mm
- Độ dày vật liệu từ : 30 -100mm
- Độ chính xác : ±0.1 mm
- Tốc độ dịch chuyển : 16m/phút
- Bộ điều khiển CNC : IPC
- Động cơ truyền động : Servo AC

Máy phay giường CNC/ Bridge type CNC milling machine



- Kích thước bàn : 3500 x 10000mm
- Tải trọng tối đa đặt trên bàn từ : 5 tấn - 15 tấn
- Tốc độ trục chính từ : 6000 - 12000rpm
- Chuẩn trục chính : ISO40/ISO50
- Hệ điều khiển 5 trục : Fanuc/Siemens
- Công suất động cơ từ : 20Kw - 42kW

Máy cắt Laser/ Laser Cutting Machine



- Công suất laser từ : 3kW– 60kW (tùy chọn)
- Đầu cắt laser : Precitec hoặc Raytools (theo nhu cầu khách hàng)
- Tốc độ định vị : 100 m/min
- Độ chính xác định vị : 0.03mm
- Hành trình trục X : 2500mm
- Hành trình trục Y : 6000mm
- Hành trình trục Z : 250mm
- Có thể chọn thêm : Cắt ống tròn / Ống tròn + ống vuông
- Có thể chọn thêm : Chức năng cắt vát

Máy khoan thép tấm tốc độ cao CNC/ CNC high-speed sheet metal drilling machine



- Kích thước phôi từ : 600 x 2000mm - 2000 x 4000mm
- Bảng tải phôi : 1
- Số trục chính : 2
- Đường kính lỗ khoan tối đa từ : Φ14 - Φ50mm
- Chiều dày khoan từ : 10 -100 mm (Có thể xếp chồng)
- Độ chính xác : ± 0.03mm
- Công suất động cơ trục chính từ : 7.5HP – 10HP
- Tốc độ từ : 100 – 600rpm
- Côn trục chính: MT4/MT5

Đầu cắt vát tự động/ Bevel Head Device



- Chức năng đầu vát tự động : Có thể cắt K, V, Y, X
- Tốc độ cao
- Độ chính xác cao
- Có thể đặt ở bất kỳ góc khác nhau
- Bao gồm tín hiệu chiều cao ban đầu của plasma
- Bao gồm tín hiệu và cấu trúc bảo vệ mô hàn plasma

Máy khoan kết hợp cắt Oxy gas và cắt Plasma/Combined Drilling and Oxy-fuel/ Plasma Cutting machine

- Bộ điều khiển : CNC
- Đường kính khoan : $\Phi 10 - \Phi 40\text{mm}$
- Đường kính tào : M12 – M24
- Số lượng Ụ dao : 10 dao
- Bộ thay dao tự động : ATC
- Khả năng cắt Plasma : 30mm
- Khả năng cắt Oxy gas : 100mm
- Bảng tải phối cơ bánh xe : Có
- Công suất động cơ trục chính : 22kW
- Trọng lượng định vị thép tấm : 7500kg



Máy lóc tôn 3 trục/3 Roll Plate Roll

- Chiều dài tôn từ : 2100 - 4100mm
- Độ dày của tôn từ : 6 - 35mm
- Đường kính trục uốn cong trước : $\Phi 28\text{mm}$
- Đường kính trục trên : $\Phi 540\text{mm}$
- Đường kính con lăn bên hông : $\Phi 510\text{mm}$
- Đường kính uốn nhỏ nhất : $\Phi 1620\text{mm}$
- Công suất động cơ từ : 2.2Kw - 37kW



Máy lóc tôn 4 trục/4 Roll Plate Roll

- Chiều dài tôn từ : 3100 - 6100mm
- Độ dày của tôn : 8 - 45mm
- Đường kính trục trên : 750mm
- Đường kính trục bên : 580mm
- Đường kính trục dưới : 700mm
- Đường kính uốn nhỏ nhất : $\Phi 3750\text{mm}$
- Công suất động cơ từ : 7.5Kw - 75kW



Hệ thống cần trục dạng cột/ Column-Boom Systems

- Tải trọng từ : 150 - 600kg
- Chiều cao tối thiểu dưới cần cầu từ : 780 - 1300mm
- Hành trình từ : 2790 - 5795mm
- Tốc độ : 2000mm/min
- Động cơ trụ đứng : 1.1kW
- Động cơ cần trục/giá đỡ : 0.55Kw/0.37kW



Bộ xoay ống tự căn chỉnh/ Self-aligning rotator

- Tải trọng từ : 3 - 300 tấn
- Tải trọng tối trên từng cái từ : 1,5 - 150 tấn
- Đường kính ống nhỏ nhất : $\Phi 235\text{mm}$
- Đường kính ống lớn nhất : $\Phi 7000\text{mm}$
- Đường kính Roller : từ $\Phi 254 - \Phi 559\text{mm}$
- Độ rộng Roller từ : $\Phi 76 - \Phi 360\text{mm}$
- Chiều cao tối đa của Roller : 1415mm
- Công suất động cơ từ : 2x.25 Kw - 2x7.5kW



Máy uốn ống NC/CNC/ NC/CNC Tube bender

- Kích thước ống từ : $\Phi 38 - \Phi 80$
- Độ dày từ : 2 - 5mm
- Phạm vi bán kính : 40mm
- Phạm vi uốn cong : 10-190 (°)
- Chiều cao hoạt động : 1100mm
- Công suất động cơ từ : 5.5HP - 15HP



Máy uốn thép hình thủy lực / Hydraulic Profile bending machine

- Trục làm bằng thép đặc biệt, mài nhẵn và tôi cứng
- Uốn được ống tròn, thép hình U,I,H
- Khung máy bằng thép, ba quả lô vận hành bằng động cơ thủy lực
- Bảng điều khiển lưu động
- Bộ hiển thị số vị trí 3 trục
- Chế độ vận hành kiểu đứng
- Công suất động cơ : 15Kw
- Đường kính trục : $\Phi 120\text{mm}$
- Tốc độ : 6m/min



Máy uốn thép hình 3 trục – hạng nặng/3-Roll Plate Roll - Heavy Series

- Trục làm bằng thép đặc biệt, mài nhẵn và tôi cứng
- Uốn được ống tròn, thép hình U,I,H
- Khung máy bằng thép, ba quả lô vận hành bằng động cơ thủy lực
- Bảng điều khiển lưu động
- Bộ hiển thị số vị trí 3 trục
- Tốc độ uốn : 7m/min
- Đường kính trục : $\Phi 520\text{mm}$
- Chế độ vận hành kiểu ngang
- Công suất động cơ : 160kW



Máy cắt dầm H CNC / CNC H-Beam Cutting Coping Machine



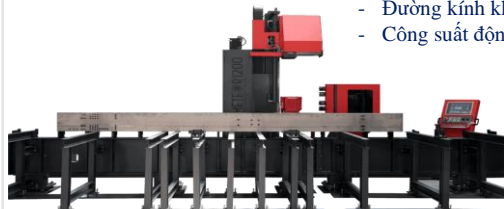
- Kích thước dầm H từ : 150 x 100 mm – 700 x 350 mm
- Chiều dài dầm H : Không giới hạn
- Chiều dài cắt : 800mm
- Độ chính xác : 0.1mm
- Động cơ Servo AC
- Bộ điều khiển 5 trục
- Hệ thống cấp liệu cánh tay Robot có đường ray
- (tùy chọn)
- Con lăn cấp phối đầu vào và đầu ra (tùy chọn)

Máy khoan dầm H CNC / CNC H-Beam Drilling Machine



- Khả năng khoan từ : 150 x 100 mm – 1800 x 1500 mm
- Chiều dài dầm H: 6m – 18m
- Số trục chính : 3
- Đường kính lỗ khoan tối đa : Φ 50mm
- Chiều dày khoan tối đa : 50mm
- Độ chính xác : 0.01m
- Công suất động cơ trục chính: 7.5HP
- Tốc độ từ : 100 – 600rpm
- Côn trục chính: MT4

Máy khoan CNC cho thép hình/ Profile CNC Drilling machines



- Thép hình: H - U - O - L - Plate
- Chiều dài làm việc từ : 6 - 26m
- Chiều cao của dầm từ : 50 - 1200mm
- Chiều rộng của dầm từ : 50 - 1200mm
- Tốc độ : 3000rpm
- Chuẩn trục chính : BT40
- Đường kính khoan từ : Φ 5 - Φ 40mm
- Công suất động cơ : 15kW

Máy cắt ống CNC định hình/ CNC Pipe Cutting machine Profile



- Đường kính ống nhỏ nhất : 48mm
- Đường kính ống lớn nhất : 12000mm
- Nguồn cắt : Oxy gas & Plasma
- Cắt thép : Ống tròn, vuông, hộp, thép I, V, vát mép...
- Độ dày vật liệu : 150mm.
- Góc cắt tối đa : 70°
- Kết nối : CAD/CAM
- Trọng lượng máy : 12000kg

Máy cắt Plasma Robot đa năng/ The all-in-one robotic plasma cutting machine



- Đường kính cắt ống từ : 25 - 250mm
- Kích thước cắt thép hộp : 25x25 - 200x200mm
- Kích thước cắt thép U : 50x38 - 280x95mm
- Kích thước cắt thép V: 25 - 200mm
- Nguồn cắt : Plasma
- Chiều dài vật liệu : 12500mm
- Độ dày vật liệu từ : 3 - 20mm
- Kết nối : CAD/CAM
- Trọng lượng vật liệu : 550kg

Máy cắt ống Pro cutter/ ProCutter pipe profiling machine



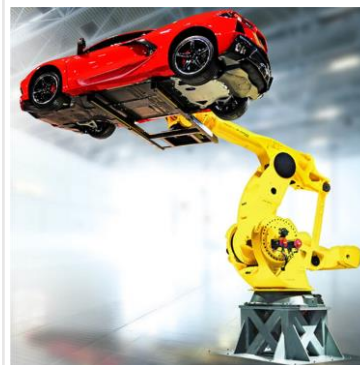
- Đường kính ống nhỏ nhất : 48mm
- Đường kính ống lớn nhất : 914mm
- Góc cắt vát tối đa : 45°
- Đầu cắt tốc độ cao, nhẹ và nhỏ gọn
- Xoay : 360°
- Nguồn cắt : Plasma
- Hệ thống con lăn di chuyển lên xuống độc lập
- Độ an toàn và chính xác cao
- Kết nối : CAD/CAM

Hệ thống Robot hàn hồ quang/ Arc Welding Robot Systems



- Tải trọng của Robot từ : 7kg – 25kg
- Chiều dài cánh tay Robot từ : 911 – 3123mm
- Tốc độ từ : 380 – 1000 (°/s)
- Trục điều khiển : 6
- Ứng dụng : Hàn hồ quang công nghiệp hàn TIG, MIG, cắt Plasma/ laser
- Mức tiêu thụ điện năng trung bình: 0.5kW

Robot công nghiệp/ Compacity industrial robot



- Tải trọng của Robot từ : 3kg – 14kg
- Chiều dài cánh tay Robot từ : 700 – 3123mm
- Tốc độ từ : 58 – 400 (°/s)
- Trục điều khiển : 6
- Ứng dụng : Dây chuyền sản xuất Ô Tô, dây chuyền sản xuất thực phẩm, dây chuyền sản xuất trong công nghiệp....
- Mức tiêu thụ điện năng trung bình: 2.5kW

Máy phay mặt bích/Flange facers



- Đường kính phay từ : 25.4 – 10000mm
- Tùy theo nhu cầu của khách hàng có thể chọn model với đường kính phay lớn hơn 10000mm
- Động cơ truyền động : Khí nén, điện hoặc thủy lực
- Gia công kiểu mặt bích khác nhau : RF, RTJ...
- Máy được trang bị phụ kiện và đồ gá đầy đủ

Máy phay giường di động/Portable milling machine



- Hành trình trục X : 3200mm
- Hành trình trục Y : 3200mm
- Hành trình trục Z : 250mm
- Động cơ truyền động : Điện hoặc thủy lực
- Gia công chân đế máy, mặt các nắp máy, ray cầu trục...
- Máy được trang bị phụ kiện và đồ gá đầy đủ

Máy cắt vát mép ống / Split-frame O.D mount clamshell machines



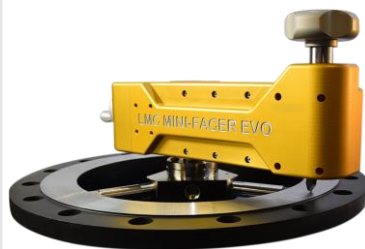
- Dùng để cắt và vát mép ống dạng nguội gá ngoài
- Đường kính ống có thể cắt và vát từ : 25 - 1430 mm
- Thiết kế 2 mảnh, dễ dàng lắp đặt, với 2 bàn gá dao có thể gá 1 dao cắt và 1 dao vát mép
- Động cơ truyền động : Điện, khí nén hoặc thủy lực
- Các dao tùy chọn có thể cắt bất kỳ vật liệu, độ dày nào của ống
- Máy được trang bị phụ kiện và đồ gá đầy đủ

Máy khoan từ / Magnetic drilling machine



- Đường kính khoét từ : Ø 12 - 100 mm
- Đường kính khoan lớn nhất : Ø 31.75mm
- Đường kính taro lớn nhất : M30
- Cấp tốc độ : 4 cấp
- Tốc độ từ : 42 – 620v/p
- Côn trục chính : MT3
- Công suất tổng của máy : 2050W
- Lực giữ để từ : 3000kg

Máy phay mặt bích thủ công / Manual MiniFacers



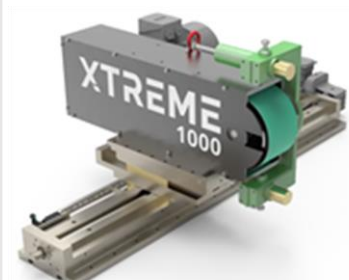
- Thiết bị nhỏ gọn, nhẹ phù hợp cho không gian hạn chế và dễ dàng gá đặt.
- Thời gian thiết lập và gia công nhanh chóng.
- Khả năng phay lên đến đường kính 14" (350mm)
- Cung cấp đầy đủ với các phụ kiện gá đặt, bảng hướng dẫn thao tác kèm theo hộp đựng chắc chắn.
- Có các tùy chọn gá ngoài, gá trong, lỗ gá siêu nhỏ chỉ khoảng 0.53" (13.5mm).

Máy vát mép ống dạng gá trong / Pipe bevelers, ID mount



- Máy vát mép ống có thiết kế nhỏ gọn với hệ thống tự định tâm cho phép lắp đặt dụng cụ nhanh chóng và hiệu quả, mang lại độ chính xác cao
- Có 4 model với dải làm việc từ 18 mm ID đến 200 mm O.D
- Có các tùy chọn động cơ điện, khí nén, thủy lực
- Có tùy chọn các loại dao vát có thể vát được tất cả các loại vật liệu ống với độ dày ống khác nhau.

Máy mài tròn / Centerless grinding machine



- Máy mài tròn được thiết kế cho các ứng dụng heavy duty tại các nhà máy xi măng, nhà máy hóa chất, nhà máy thép, nhà máy đường và trong các hoạt động khai khoáng.
- Hệ thống ray tuyến tính, tùy chọn kiểu ăn dao tự động và thủ công
- Tùy chọn kiểu động cơ AC và Servo
- Độ chính xác cao, dễ dàng thay đổi dây đai mài
- Có tùy chọn cho khu vực chống cháy nổ.

Máy phay, tạo ren di động / Portable milling/threading machine



- Được thiết kế để gia công phay, tạo ren và khoan đa dạng với độ chính xác cao trong không gian hạn chế.
- Hành trình trục X, Y lên đến 390 mm, trục Z là 460mm.
- Sử dụng động cơ Servo cho 3 trục X, Y, Z, vận hành như một máy CNC thu nhỏ.
- Phần mềm lập trình thân thiện với người dùng
- Cấu hình chịu tải cao, phù hợp sử dụng cho máy phay đứng
- Chuẩn trục chính ISO 40.

Máy khoan đường ray dùng xăng / Petro rail drilling machine



- Đường kính khoan từ: $\Phi 12 - \Phi 36\text{mm}$
- Độ dày vật liệu từ: $\Phi 10 - \Phi 30\text{mm}$
- Hành trình: 39mm
- Động cơ xăng: Honda
- Tốc độ khi có tải: 225rpm
- Công suất động cơ: 1500W

Máy khoan đường ray dùng điện / Electric rail drilling machine



- Đường kính khoan từ: $\Phi 12 - \Phi 36\text{mm}$
- Độ dày vật liệu từ: $\Phi 10 - \Phi 30\text{mm}$
- Hành trình: 40mm
- Điện áp: 220V/1Pha/50Hz
- Tốc độ khi có tải: 350rpm
- Công suất động cơ: 1000W

Máy khoan ray dùng pin/ Rail drilling machine battery powered



- Đường kính khoan từ: $\Phi 12 - \Phi 40\text{mm}$
- Độ dày vật liệu từ: $\Phi 10 - \Phi 30\text{mm}$
- Hành trình: 40mm
- Sử dụng pin: Panasonic
- Tốc độ khi có tải: 300rpm
- Công suất động cơ: 1100W

Máy tiện trục bánh xe đường ray CNC/CNC Surface Wheel Lathe



- Đường kính trục bánh xe từ: 1000 - 1450mm
- Độ rộng của bánh xe từ: 75 - 145mm
- Chiều dài nhỏ nhất của trục bánh xe: 1200mm
- Chiều dài lớn nhất của trục bánh xe: 2750mm
- Điện áp: 380V/3Pha/50Hz
- Tốc độ từ: 25 - 80m/min
- Công suất động cơ: 2x45kW

Thiết bị kiểm tra độ chính xác của đường ray/ Rail accuracy testing equipment



- Chiều rộng của đường ray từ: 1000, 1067, 1450mm
- Phạm vi đo trên bề mặt tự nhiên từ: 0.3 - 30m
- Độ chính xác tọa độ đường ray: $\pm 1 \text{ mm}$
- Độ nghiêng: $\pm 0,5 \text{ mm}$
- Độ chính xác khổ đường ray: $\pm 0,3 \text{ mm}$
- Sử dụng pin: Panasonic
- Thời gian sử dụng: $\geq 8\text{h}$

Máy siết bu lông thủy lực cho đường ray/ hydraulic power wrench for Railway



- Lực max: 1000N.m
- Sử dụng: Socket
- Động cơ: Petro/Diesel
- Công suất động cơ: 6.3kW

Máy mài đường ray/ Rail grinding machine



- Tốc độ: 3600rpm
- Truyền động: Dây đai chữ V
- Động cơ: Petro/Electric
- Công suất động cơ: 4.2kW

Máy cắt đường ray/ Rail cutting machine



- Tốc độ: 2000rpm
- Đường kính đá cắt: 356mm
- Động cơ: Hỗn hợp
- Công suất động cơ: 5.8kW

Máy căng ray thủy lực/ Hydraulic rail stressor



- Lực kéo : 1200kN
- Động cơ : Petrol
- Công suất động cơ : 3.3kW

Máy đột lỗ thủy lực / Hydraulic punching machine



- Công suất từ : 23 - 100 tấn
- Đường kính đột từ : $\Phi 10$ - $\Phi 34$ mm
- Độ dày vật liệu đột lớn nhất từ : $\Phi 10$ - $\Phi 40$ mm
- Độ sâu hòng đột từ : 75 - 150mm
- Tốc độ : 1720v/p
- Công suất động cơ từ : 1HP - 3HP

Máy dập tốc độ cao/ High spees power press



- Lực dập từ : 80 - 400 tấn
- Hành trình từ : 30 - 350mm
- Tốc độ : 150 - 200 S.P.M liên tục
- Chuẩn trục chính : ISO50
- Điều chỉnh trượt từ : 100 - 300mm
- Công suất động cơ từ : 0.75kW - 22.5kW

Máy cắt góc thủy lực/Hydraulic notching



- Góc cắt từ : 4.0x220x220 - 6.0x250x250 mm
- Áp suất từ : 15 - 20 tấn
- Hành trình cắt từ : 50 - 60mm
- Vật liệu vát : Thép carbon, Inox, nhôm...
- Công suất động cơ : 3HP - 5HP

Máy cán ren thủy lực/ Hydraulic Thread Rolling Machine



- Áp suất lăn lớn nhất từ : 6 - 120 tấn
- Đường kính phôi từ : $\Phi 2$ - $\Phi 120$ mm
- Đường kính khuôn cán từ : $\Phi 100$ - $\Phi 300$ mm
- Đường kính lỗ từ : $\Phi 50$ - $\Phi 70$ mm
- Khoảng cách giữa các trục lăn từ : 90 - 380mm
- Tốc độ trục chính từ : 20 - 50rpm vô cấp
- Công suất động cơ từ : 3HP - 50HP

Máy ép thủy lực 1000 tấn/1000 Ton Hydraulic Press



- Lực ép : 1000 tấn
- Hành trình : 1000mm
- Kích thước bàn : 2000mm(Từ trái sang phải)
- Tốc độ ép từ : 4 - 10mm/sec
- Tốc độ quay trở lại : 100mm/sec
- Chiều cao của bàn : 300mm
- Động cơ : Servo
- Công suất động cơ : 60kW

Máy ép thủy lực 1500 tấn/1500 Ton Hydraulic Press



- Lực ép : 1500 tấn
- Hành trình : 600mm
- Kích thước bàn : 1500x2600mm
- Tốc độ của ram từ : 7 - 10mm/sec
- Tốc độ xuống của ram từ : 100 - 120mm/sec
- Tốc độ lên của ram từ : 100 - 120mm/sec
- Số lượng xy lạnh : 6
- Kích thước xy lạnh : 500x600mm
- Động cơ : Servo
- Công suất động cơ : 30kW x 2 cái

Máy cắt đột dập liên hợp thủy lực/ Hydraulic combination punching and shearing machine



- Khả năng đột:
- Lực đột từ : 60 - 165 tấn
- Kích thước: (Dia x Thick) $\Phi 22 \times 20$ mm
- Kích thước: (Dia x Thick) $\Phi 50 \times 24$ mm
- Độ sâu hòng : 310mm
- Khả năng cắt góc:
- Cắt ở 90° 130 x 130 x 12mm
- Cắt ở 45° 80 x 80 x 8mm
- Chiều cao làm việc từ : 1220 - 1370mm
- Công suất động cơ từ : 7.5HP - 20HP

Máy nắn thẳng trục / Shaft straightening machine



- Lực làm thẳng từ : 2 – 40.000kN
- Chiều dài của phôi từ : 30 – 30.000mm
- Độ chính xác khi nắn : 0.01mm
- Đường kính phôi từ: $\Phi 2$ – $\Phi 800$ mm
- Trọng lượng phôi từ : 5 gram – 20 tấn

Máy tạo hình đa năng / Multi Forming Machine



- Đường kính ngoài của dây từ : $\Phi 0.2$ – $\Phi 5$ mm
- Chiều rộng dải từ : 20 – 50mm
- Độ dày của dải từ : 0.1 – 2.0mm
- Độ cứng vật liệu : 80 carbon
- Chiều dài cấp dây tối đa từ : 150 – 250mm
- Tốc độ từ : 200 – 300 cái/min
- Khả năng ép từ : 5 – 25 tấn
- Phụ kiện tạo hình từ : 5 – 6 cái
- Số trục từ : 1 – 3 trục
- Phương pháp cấp phôi : Cấp liệu kẹp

Máy ép chỏm cầu / Dishing press machine



- Lực ép từ : 150 – 1600 tấn
- Chiều cao khoảng mở từ : 950 – 2500mm
- Hành trình ép từ : 500 – 10000mm
- Công suất động cơ từ : 15 – 150kW
- Tốc độ ép từ : 3-6mm/giây

Máy vê chỏm cầu / Flanging Machines



- Đường kính từ : $\Phi 500$ – $\Phi 1000$ mm
- Độ dày vật liệu từ : 2 – 50mm
- Bán kính cung lượn vê từ : 200 – 1000mm
- Tốc độ từ : 28 – 40 rpm
- Công suất động cơ từ : 50 – 150HP

Máy bấm ống thủy lực / hydraulic pipe crimping machine



- Đường kính ống từ : $\Phi 20$ – $\Phi 350$ mm
- Lực bấm từ : 110 – 1000 tấn
- Độ mở từ : 20 – 468mm
- Dung tích dầu thủy lực từ : 1 – 300 lít
- Tốc độ bấm : 1mm/sec
- Tốc độ mở : 40mm/sec
- Tốc độ đóng : 7mm/sec
- Công suất động cơ từ : 2.2 – 15kW

Máy tán đinh / Riveting Machines



- Đường kính đinh từ : $\Phi 2$ – $\Phi 15$ mm
- Hành trình từ : 0 – 200mm
- Lực hình thành từ : 0.30 – 30kN
- Tốc độ quay từ : 0 – 3000/min
- Tốc độ tuyến tính từ : 0.05 – 180mm/s
- Động cơ : Servo

Máy tạo hình đầu ống bằng thủy lực / Hydraulic tube end-forming machines



- Đường kính ống từ : $\Phi 28$ – $\Phi 100$ mm
- Tạo hình đầu mút từ : 6 – 9 piston
- Lực đẩy từ : 80 – 220kN
- Lực kẹp từ : 220 – 330kN
- Hành trình : 100mm

Máy ép ống / Pipe swaging machines



- Đường kính ống từ : 2-3/8in – 28in
- Chiều dài ống từ : 1m – 15m
- Hành trình từ : 200 – 500mm
- Lực ép từ : 150 – 1000 tấn
- Áp suất từ : 215 – 225 bar
- Tốc độ tiếp cận nhanh từ : 35 – 50mm/s
- Tốc độ làm việc ở mức 7.000 kN: 10 mm/s
- Tốc độ trở lại từ : 22 – 50mm/s
- Công suất động cơ từ : 40 – 240kW

Hệ thống phun phủ kim loại HVOF/ HVOF metal spraying system



- Ứng dụng chính dùng để phun phủ : Trục cán, van, trục giấy, tubin thủy điện, van ô tô...
- Hệ thống điều khiển : Có
- Oxygen : 1200l/min@21bar
- Nitrogen : 25l/min@4bar
- Nước làm mát – nước khử ion : 28l/min@6bar
- Yêu cầu làm mát : 90kW
- Kích thước đầu phun : 100 x 150 x 200mm
- Trọng lượng đầu phun : 4.4kg

Hệ thống phun phủ kim loại Plasma/ Plasma metal spraying system



- Ứng dụng chính dùng để phun phủ : Động cơ hàng không, khung máy bay, trục giấy, tubin thủy điện, van ô tô...
- Hệ thống điều khiển : Có
- Gas - Argon : 100l/min@4-8bar
- Gas - Nitrogen : 100l/min@4-8bar
- Nước làm mát – nước khử ion : 14l/min@5.5bar
- Yêu cầu làm mát : 35kW
- Kích thước đầu phun Plasma : 158 x 80 x 70mm
- Trọng lượng đầu phun : 2.0kg
- Bộ nguồn cấp bột : Công suất đầu ra 50KVA, 1000A

Hệ thống phun phủ kim loại Laser/Laser metal spraying system



- Ứng dụng chính dùng để phun phủ : Xử lý con lăn, xử lý con lăn nhiệt độ cao, các bộ phận lò hơi, nhà máy xử lý lọc dầu, chân đế van...
- Hệ thống điều khiển : Có
- Laser : Màn hình 19"
- Công suất Laser : 2 kW, 3 kW, 4 kW
- Gas - Argon : 2-90l/min@4-8bar
- Cung cấp nước lạnh : 1200l/min@3bar
- Công suất tiêu thụ tối đa : 12kW
- Kích thước đầu phun Laser : 203 x 139 x 499mm
- Trọng lượng đầu phun : 13kg

Thiết bị xử lý nhiệt/Heat Treatment Equipment



- Công suất từ: 50 KVA – 70 KVA
- Số lượng mạch điều khiển / kênh : 6 – 12 kênh
- Điện áp đầu ra thứ cấp : 65VAC
- Dòng điện tối đa trên mỗi kênh : 180A
- Bộ điều khiển chương trình : 0 - 1200°C
- Đầu vào và đầu ra của cặp nhiệt điện: Type K (NiCr/NiAl)
- Đầu ra phụ : Ba ổ cắm phụ 110V
- Máy ghi nhiệt độ: Máy ghi biểu đồ giấy 12 điểm Chino AH4000
- Trọng lượng máy: 350kg

Thiết bị gia nhiệt cảm ứng/Induction heating solutions



- Công suất từ : 5Kw -150 kW
- Dòng điện từ : 10 - 300A
- Lượng nước làm mát tiêu thụ : 76l/min
- Chế độ hoạt động: Liên tục, điều chỉnh, hẹn giờ
- Chế độ điều khiển: Công suất, nhiệt độ
- Công suất, tần số, dòng điện và điện áp
- Giao diện & kết nối: Nhiệt kế hồng ngoại, dùng khăn cấp 2 kênh, hệ thống làm mát lại, 24V, đèn báo hiệu 4 màu.
- Vỏ máy đạt cấp bảo vệ : IP20
- Trọng lượng máy từ: 42 - 200kg

Máy hàn lăn/seam welding machine



- Công suất định mức từ: 200KVA – 300KVA
- Lực hàn từ : 1000 - 1500kg
- Nước làm mát từ: 24 - 30L/Min
- Điện áp : 380V/3Pha/50hz

Máy hàn bấm/Spot welding machine



- Công suất định mức từ : 90 - 150kVA
- Lực hàn : 1000kg/đường kính 160mm
- Hành trình từ : 60 - 100mm
- Dòng điện ngắn mạch từ : 1800-28000A
- Nước làm mát từ : 15 – 20L/min
- Điện áp : 380V/3Pha/50hz

Bộ định vị mối hàn bằng thủy lực/ Hydraulic Welding Positioners



- Khả năng chịu tải từ : 500 - 35000kg
- Độ nghiêng tối đa của bàn : 0 - 115°
- Số lượng rãnh chữ T – góc độ : 8-45°
- Tốc độ quay bàn : 0.1- 0.9rpm
- Đường kính của bàn từ : Φ715 – Φ2000mm
- Chiều dài từ : 1950 - 4500mm
- Công suất động cơ bàn từ : 0.25 - 7.5kW
- Công suất động cơ thủy lực từ : 0,75 - 7.5kW

Máy cắt dây/ Wire cut EDM



- Kích thước phối lớn nhất: 1050 x 820 x 300mm
- Trọng lượng phối từ : 500 - 1000kg
- Bộ điều khiển : Fanuc
- Hành trình trục X,Y,Z từ : 400 x 300 x 255mm - 600 x 400 x 310mm
- Hành trình trục UV : 200 x 200mm
- Đường kính dây cắt từ : Φ 0.10 - Φ 0.30mm
- Dây tốc độ của bàn : 0.12 - 2.0 mm/phút
- Công suất động cơ trục chính từ: 2HP- 3HP

Máy bắn điện cực/ Die sinker EDM



- Hành trình trục X từ: 400 - 3000mm
- Hành trình trục Y từ : 300 - 1000mm
- Hành trình trục Z từ : 300 - 600mm
- Kích thước phối từ : 920 x 505mm - 3910 x 1580mm
- Trọng lượng phối từ : 550 - 16000kg
- Kích thước bàn từ : 650x350mm - 3100 x 1000mm

Máy ép nhựa/ Plastic injection machine



- Cơ cấu bàn ép có độ cứng cao, ít biến dạng, lực kẹp thấp hơn.
- Lực ép từ : 2156 - 4410kN
- Khoảng cách thanh nổi từ : 660 x 610mm - 820 x 820mm
- Kích thước tấm kẹp khuôn từ : 440 x 440mm - 680 x 680mm
- Độ dày khuôn nhỏ nhất từ : 300 - 450mm
- Độ dày khuôn lớn nhất từ : 650 - 950mm
- Áp suất phun từ: 210 - 288Mpa

Máy khoan lỗ EDM tốc độ cao / Ultra High-speed Smallhole Drilling EDM



- Đường kính điện cực có thể khoan từ : 0.25mm-3mm..
- Hành trình trục X/Y/Z từ: 120 x 150 x 300 - 300 x 400 x 300mm
- Kích thước bàn làm việc WxD từ : 200 x 250mm - 480 x 790mm
- Trọng lượng phối từ : 50 - 300kg
- Bộ điều khiển: NC
- Hệ thống phóng điện với tốc độ cao

Máy in kim loại 3 D chính xác / Precision Metal 3D Printer



- Kích thước vật thể từ : 250 x 250 x 250mm - 450 x 450 x 450mm
- Trọng lượng phối từ : 120 - 720kg
- Hành trình trục X,Y,Z từ : 260 x 260 x 260mm - 360 x 360 x 344mm

Bàn sửa chữa xy lạnh thủy lực cố định/Stationary Hydraulic Cylinder Repair Benches



- Khả năng momen xoắn từ : 25000 - 60000 lb.ft
- Đường kính Cylinder từ : Φ 406 - Φ 762mm
- Tốc độ hành trình Momen xoắn : 6/10" stroke 10/14 Sec./Ft.
- Chiều dài của Cylinder từ : 3000 - 10000mm
- Tốc độ : 8rpm
- Công suất động cơ từ : 5HP - 7.5HP
- Dạng Cylinder : Double

Thiết bị bảo dưỡng xy lạnh thủy lực/Hydraulic Cylinder Servicer



- Khả năng momen xoắn : 40,000 lb.ft
- Đường kính Cylinder từ : Φ 100 - Φ 559mm
- Chiều dài của xy lạnh từ : 1000 - 8000mm
- Tốc độ hành trình Momen xoắn : 10" stroke 10/14 Sec./Ft.
- Tốc độ : 10rpm
- Công suất động cơ từ: 3HP - 7.5HP
- Bộ điều khiển treo : Có

Bộ dụng cụ sửa chữa xy lạnh thủy lực di động/ Portable Hydraulic Cylinder Repair Kit



- Đường kính Cylinder từ : Φ 150 - Φ 200mm
- Trọng lượng : 1000kg
- Chiều dài của Cylinder từ : 2000 - 3000mm
- Tốc độ : 14 - 100rpm
- Công suất động cơ từ: 3HP - 7.5HP
- Hệ thống áp suất thủy lực : 350bar
- Dạng Cylinder : Double



DONG TAY INVESTMENT

CÔNG TY CỔ PHẦN ĐẦU TƯ VÀ THƯƠNG MẠI ĐÔNG TÂY
DONG TAY TRADING AND INVESTMENT CORPORATION

Trụ sở chính TP HCM:
Trung tâm KD HC ĐL Thiết Bị
Số 05 Đường 518, Phường Long Trường, TP. Hồ Chí Minh.

Tel: 028 3620 9395 / 96
Fax: 028 3620 9397

Chi nhánh Quảng Ngãi:
28 đường Trà Bồng Khởi Nghĩa, Phường Cẩm Thành, Quảng Ngãi.

Tel: 0255 222 555 7
Fax: 0255 222 555 8

Chi Nhánh Hải Phòng:
Vinhomes Marina, NT4-12A Phường Lê Chân, TP. Hải Phòng

Tel: 0283 620 9395
Fax: 0283 620 9397

Chi Nhánh Hà Nội:
C23901- Vinhomes D'Capitale, đường Trần Duy Hưng, Phường Yên Hòa, TP. Hà Nội

Tel: +84 24 3205 1138
Fax: +84 24 3205 1168

Hotline: +84 902 425 111

Email: info@dongtaycorp.vn